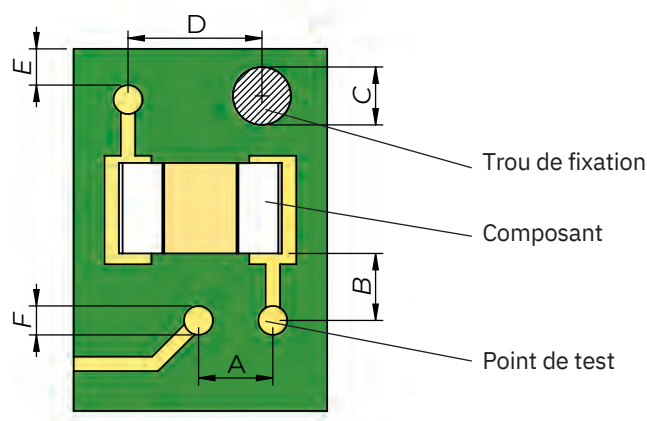


## Espacements minimums et dimensions minimales des points de test

Dans chaque banc de test, il existe des tolérances de nature technique qui peuvent être la somme de plusieurs autres petites tolérances. Dans la pratique, elles déterminent les limites de dimensions minimales possibles des points de test et celles des espacements minimums entre les points de test et les composants d'une pièce à tester. Cette page donne un aperçu de nos valeurs liées aux retours d'expérience:



| Espacements minimums, d'un point de test à l'autre selon le pas | Dimension | mm       | mil |
|-----------------------------------------------------------------|-----------|----------|-----|
| 100 mil                                                         | A         | 2,0      | 81  |
| 75 mil                                                          |           | 5        | 67  |
| 50 mil                                                          |           | 1,7<br>0 | 50  |

| Espacements minimums, entre point de test et composant | Dimension | Hauteur des composants < 3 mm |     | Hauteur des composants > 3 mm |     |
|--------------------------------------------------------|-----------|-------------------------------|-----|-------------------------------|-----|
|                                                        |           | mm                            | mil | mm                            | mil |
| 100 mil                                                | B         | 0,85                          | 33  | 1,24                          | 49  |
| 75 mil                                                 |           | 0,72                          | 28  | 1,05                          | 41  |
| 50 mil                                                 |           | 0,65                          | 26  | 0,93                          | 36  |

| Autres espacements minimums et dimensions minimales | Dimension | mm           | mil     | Remarque                                                              |
|-----------------------------------------------------|-----------|--------------|---------|-----------------------------------------------------------------------|
| Tolérance pour diamètre du trou de fixation         | C         | +0,1 / -0,05 | +4 / -2 | e TP ≥ 0,8                                                            |
|                                                     |           | ±0,05        | ±2      | TP < 0,8                                                              |
| Point de test - Trou de fixation                    | D         | 1,0          | 40      |                                                                       |
| Point de test - Bordure de circuit imprimé          | E         | 0,3          | 12      |                                                                       |
|                                                     |           | 3            | 119     | Utilisation d'une moule Sans plaque de guidage Avec plaque de guidage |
| Dimension d'un point de test                        | F         | > 0,8        | 32      | Aiguille rigide                                                       |
|                                                     |           | > 0,7        | 28      | Positionnement par des goupilles de maintien                          |
|                                                     |           | > 0,4        | 16      | Positionnement par contour extérieur                                  |
| Tolérance pour contour extérieur                    |           | ±0,25        | ±10     |                                                                       |
|                                                     |           | ±0,1         | ±4      |                                                                       |

La dimension minimale indiquée des points de test n'est réalisable que dans des conditions limites optimales. Les tolérances, par exemple au niveau des trous de fixation des circuits imprimés, peuvent être des contraintes. La forme de la tête de touche et le diamètre de la pointe choisie peuvent être aussi d'autres contraintes supplémentaires.