

## Découpe et cambrage de composants

La découpe et le cambrage de composants sont des étapes essentielles dans le secteur industriel pour garantir la précision et l'adaptabilité des composants électroniques aux processus de production. Ces techniques permettent de personnaliser les composants tout en optimisant leur intégration et leur performance, répondant ainsi aux exigences des industries comme l'automobile, l'aéronautique ou le médical.

### ■ Outillages ajustables

Type F-1B/1, pour process découpe cambrage tous types de Flatpacks et Quadpacks • Découpe et cambrage côté par côté • Configuration aile de mouette • Adapté pour applications boîtiers différents et petits volumes.

Type F-1B/3A, idem monté sur presse pneumatique avec deux stations distinctes • Découpe et cambrage séparés • Tolérance 50 microns.

### ■ Outillages dédiés

Type F-1A/2 ou F-1A/4 • Performances maximales • Découpe et cambrage en 1 seule opération • Tolérance 50 microns • Pour volumes moyens ou boîtiers coileux • Existe avec réglage hauteur fond de boîtier manuel ou par sonde électronique (Type F-1F/2 ou F-1F4).

### ■ Outillages semi-automatisés

Sur demande

### ■ Accessoires pour boîtiers

Boîtiers de stockage ou de transport type AMT 6x12 QP • Tenue en température 170 °C • Outil de contrôle de hauteur de fond de boîtier type HC-1 • Stylo à pompe type HP-100.



fancort industries, inc.®

## Découpe et cambrage de composants

• Outils ajustables • Outillages dédiés • Outillages semi-automatisés • Accessoires pour boîtiers



## Une offre diversifiée pour répondre à chaque besoin

Les produits Fancort Industries, reconnus pour leur fiabilité et leur précision, sont spécialement conçus pour ces applications critiques. Depuis plus de 35 ans, Cotelec est leader sur le marché français, offrant des solutions de pointe pour accompagner les entreprises dans leurs tests, tout en répondant aux standards de qualité les plus exigeants.



## Presses industrielles

Construction américaine. Personnalisable facilement.

