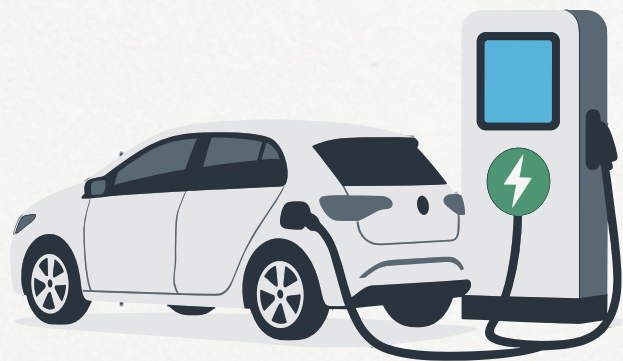


L'Anatomie d'une Connexion Fiable

Maîtriser les tests de faisceaux de câbles complexes pour une assurance-qualité absolue.

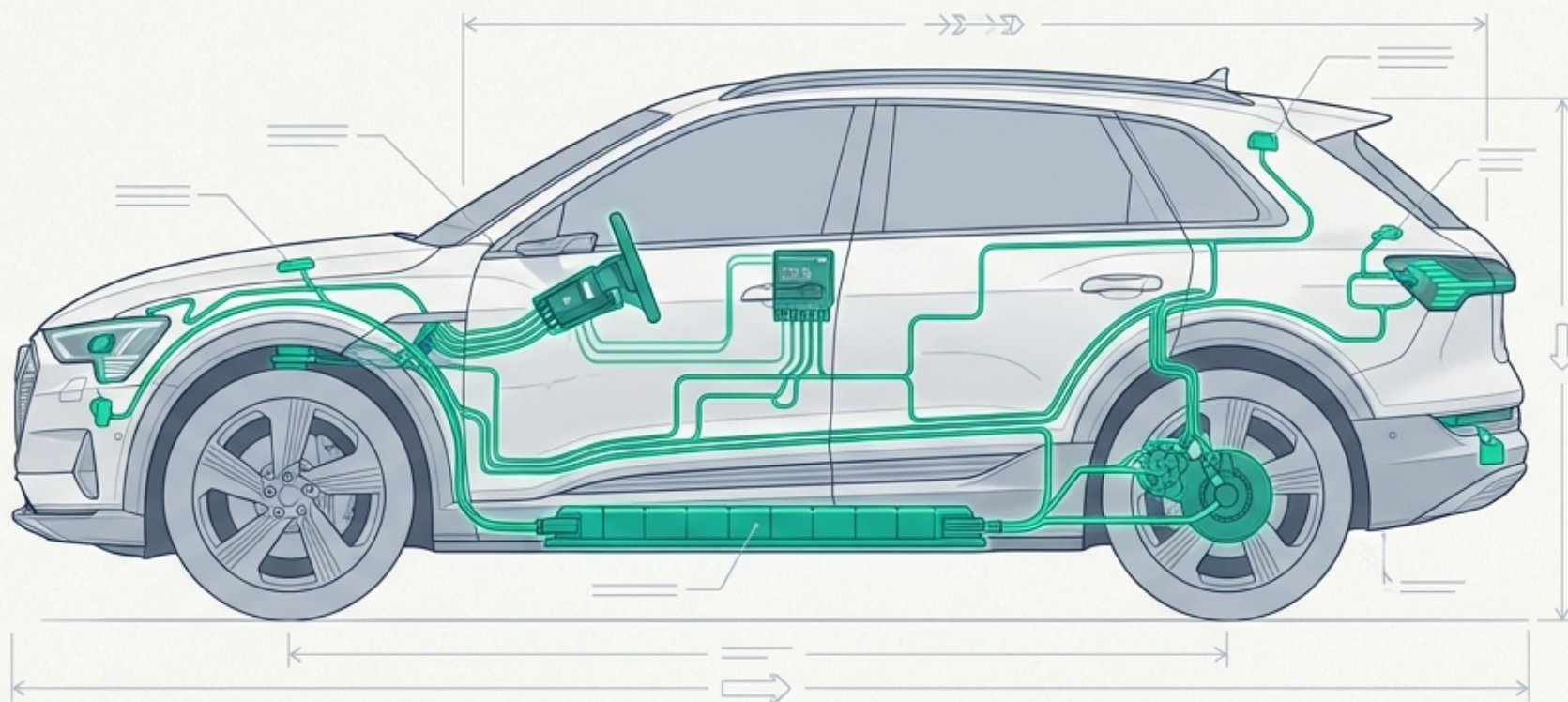


PACTA
INDUSTRY



Le Système Nerveux Central des Véhicules Modernes

Le contrôle des faisceaux de câbles constitue une étape décisive de l'assurance-qualité – et ceci bien avant d'être incorporés dans le véhicule. La complexité croissante (puissance, débits de données, miniaturisation) dicte une très haute précision à chaque étape des tests.

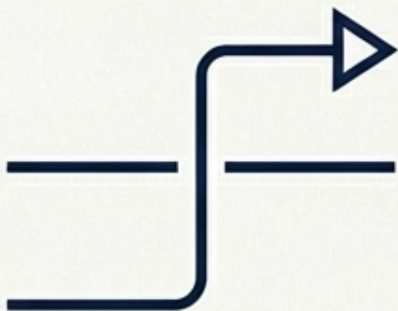


Les Quatre Piliers du Contrôle Qualité

Chaque test vérifie un aspect fondamental de l'intégrité du faisceau. Ensemble, ils assurent que le faisceau de câbles fonctionnera sans accrocs une fois en service.



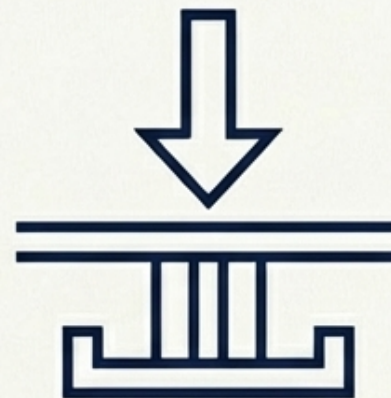
Présence



Continuité



Position



Poussée



PACTA
INDUSTRY

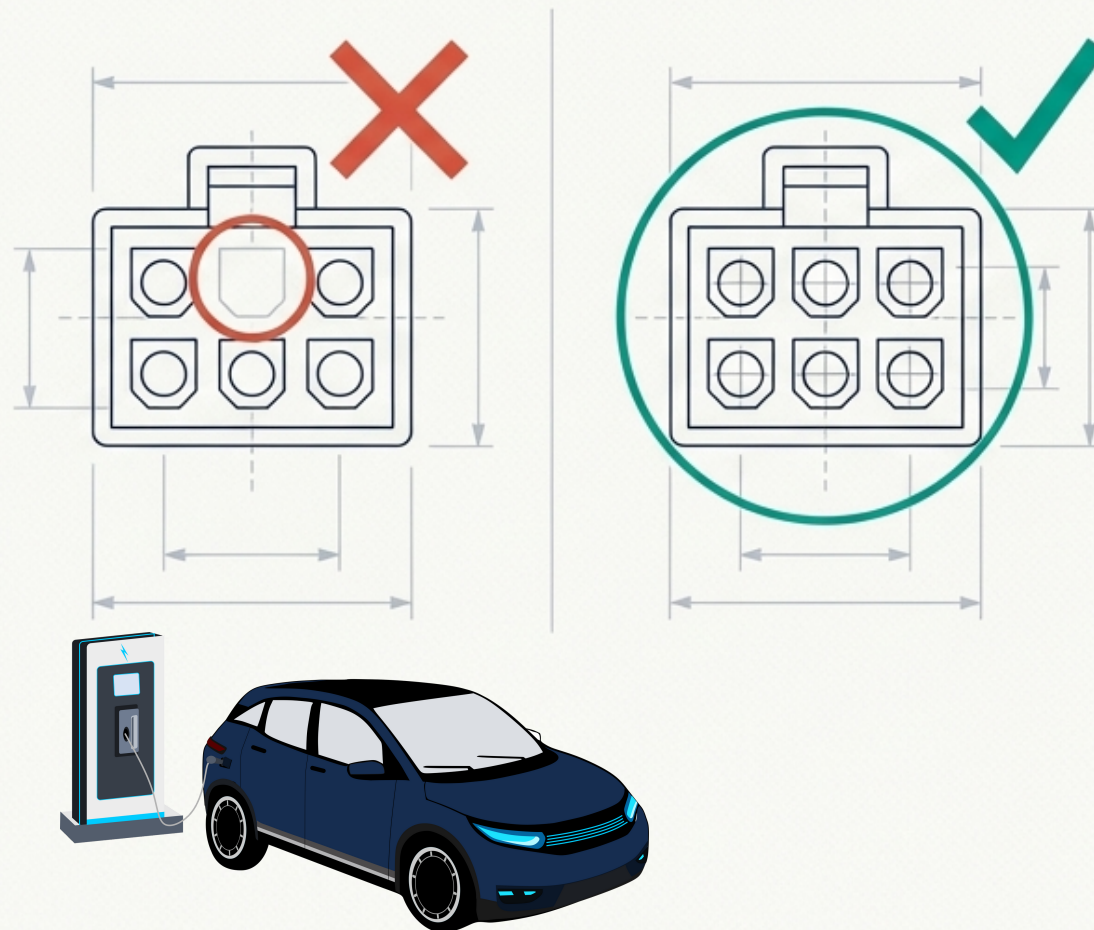
1. Le Contrôle de Présence

Le Défi : Vérifier que tous les connecteurs enfichables et bornes de contact prévus sont au complet et correctement équipés.

IBM Plex Sans Regular

L'Impact : L'absence d'un seul composant peut entraîner une défaillance complète du circuit. C'est une vérification fondamentale de l'intégrité de l'assemblage.

PACTA
INDUSTRY

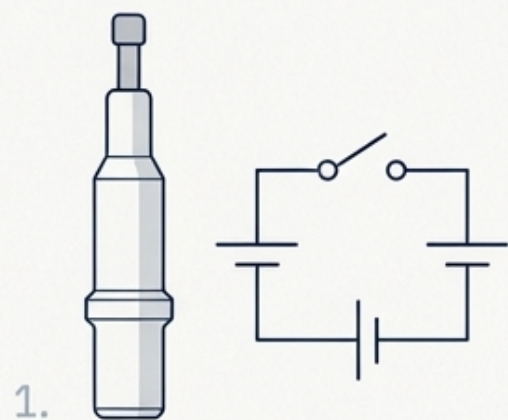


La Solution Technique : Pointes de Test à Capteur Intégré

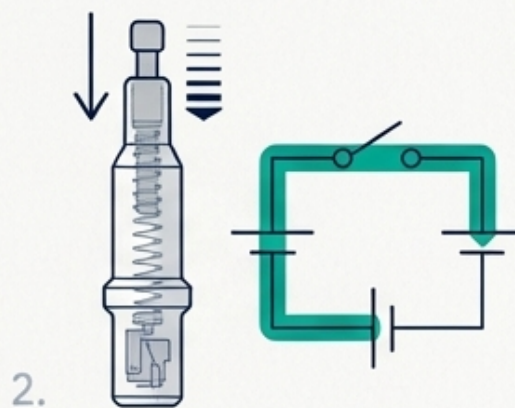
Mécanisme : Ces pointes émettent un signal électrique lors de l'actionnement, confirmant la présence physique d'un contact.

Spécifications techniques : Disponibles en deux versions pour s'adapter à la logique de test :

- Contact de fermeture (Normally Open, NO)
- Contact d'ouverture (Normally Closed, NC)



1. État initial (non actionné)



2. Actionné (Contact confirmé)

PACTA
INDUSTRY



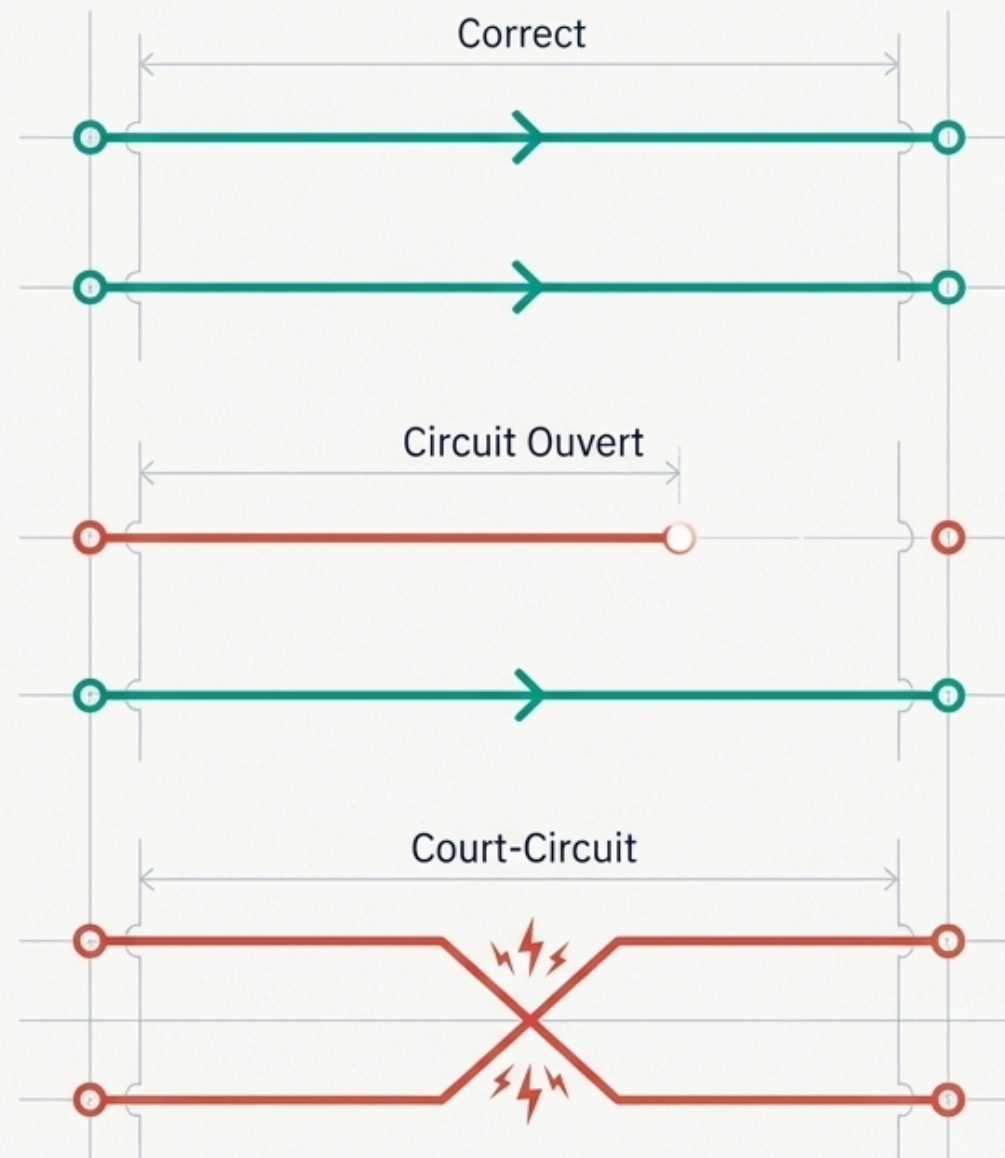
2. Le Test de Continuité (ou Test de Liaison)

IBM Plex Sans Regular

Le Défi : Identifier les circuits ouverts, les courts-circuits et les câblages erronés au sein du faisceau.

L'Exigence : Le test exige une mise en contact fiable et reproductible, affectée d'une résistance de transition minimale pour garantir la précision des mesures.

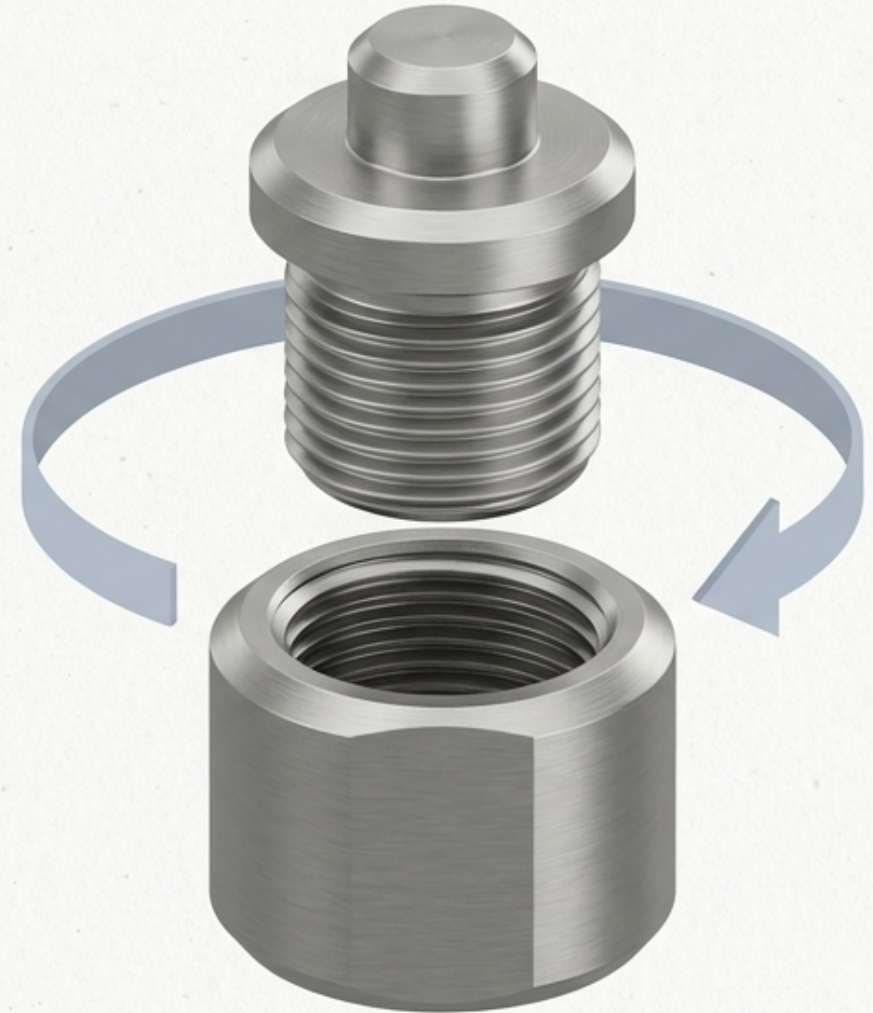
PACTA
INDUSTRY



La Solution Technique : Pointes de Test Amorties à Visser

Mécanisme : Pendant le test, le vissage sécurise fermement la pointe de test dans sa douille de contact. Cela garantit un contact stable avec une résistance de transition minimale.

Application critique : C'est un aspect décisif dans les applications avec effets de déclic, exposées à des vibrations ainsi qu'à des forces transversales et longitudinales.

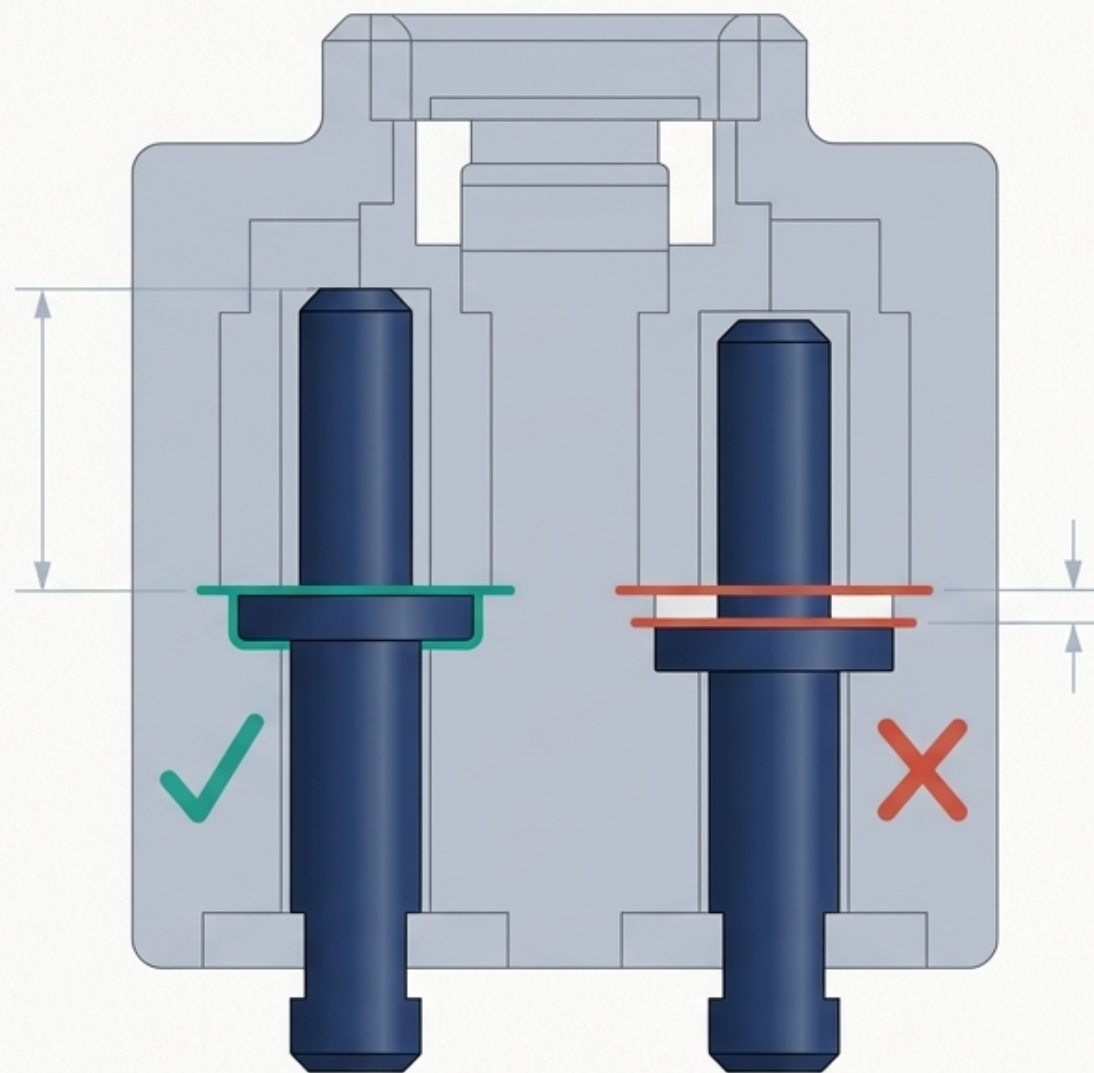


PACTA
INDUSTRY

3. Le Test de Position des Bornes

Le Défi : Vérifier si les bornes de contact sont correctement en assise dans le boîtier du connecteur.

L'Impact : Le contact électrique ne peut être fiablement établi que si le positionnement est exact, même si le câblage est sans erreur.



Correct

Incorrect

PACTA
INDUSTRY

La Solution Technique : Pointes de Test à Assiette

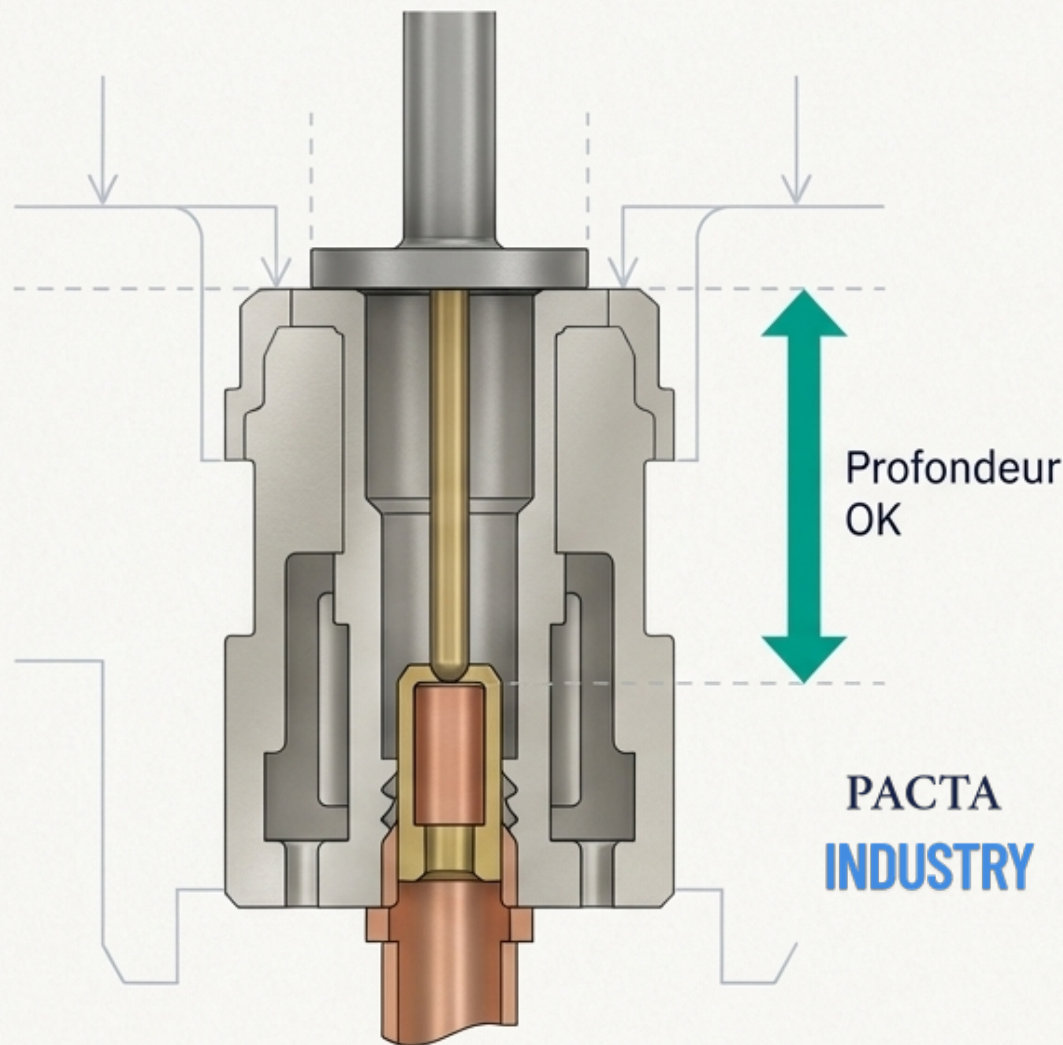
Terminologie : Aussi connues sous le nom de “pointes de test à tête en T” ou “aiguilles à assiette”.

Principe de fonctionnement :

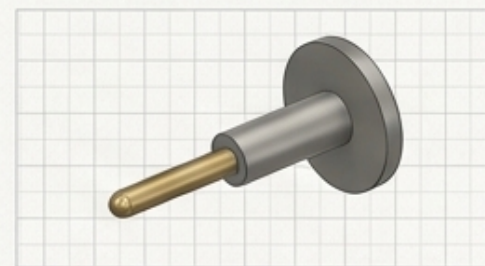
La forme de la tête (l'assiette) s'appuie sur une surface de référence du boîtier, tandis que la broche centrale mesure la profondeur de la borne de contact, validant ainsi sa position.

Adaptabilité :

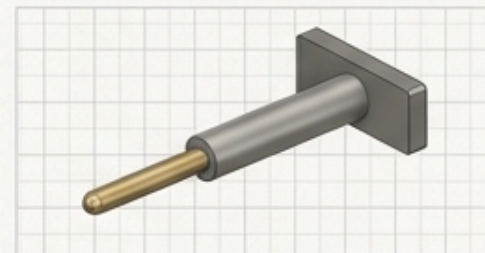
Vous disposez des formes de test les plus diverses, en fonction de la longueur des broches, de leur diamètre et de celui des assiettes.



Longue broche, petite assiette



Courte broche, large assiette



Broche moyenne, assiette rectangulaire

4. Le Test de Poussée (Push-back)

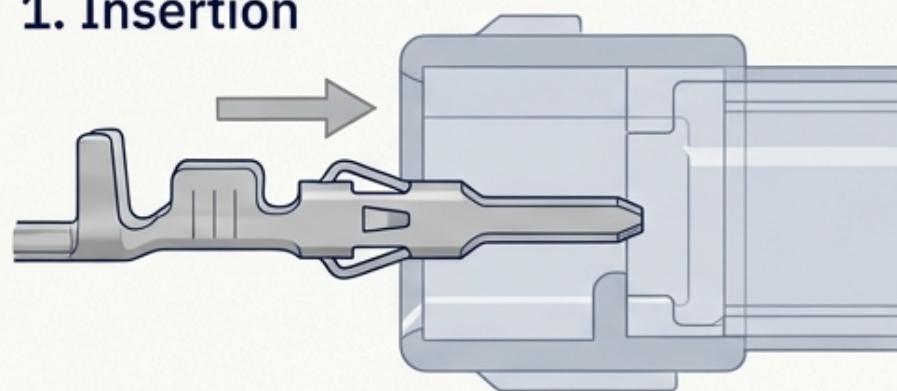
Le Défi : Assurer que les lamelles d'une borne de contact encrangent correctement dans le boîtier du connecteur.

PACTA
INDUSTRY

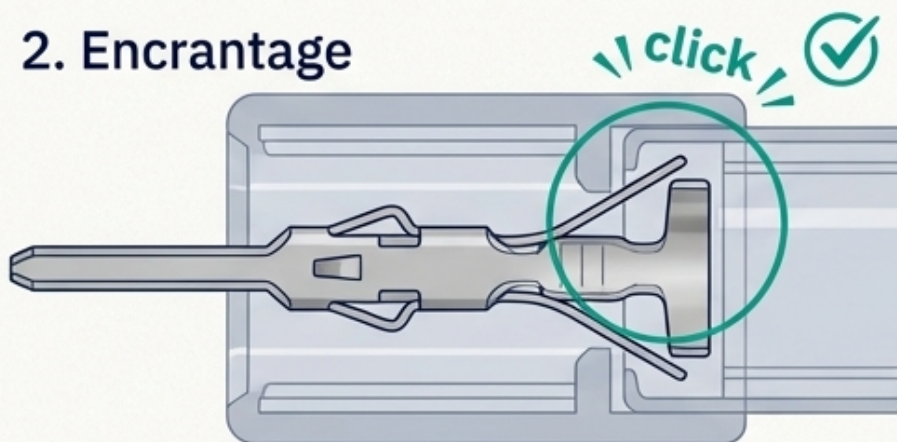
L'Impact :

C'est la condition fondamentale d'une liaison électrique fiable dans la durée, résistant aux vibrations et aux contraintes mécaniques du cycle de vie du véhicule.

1. Insertion



2. Enclantage

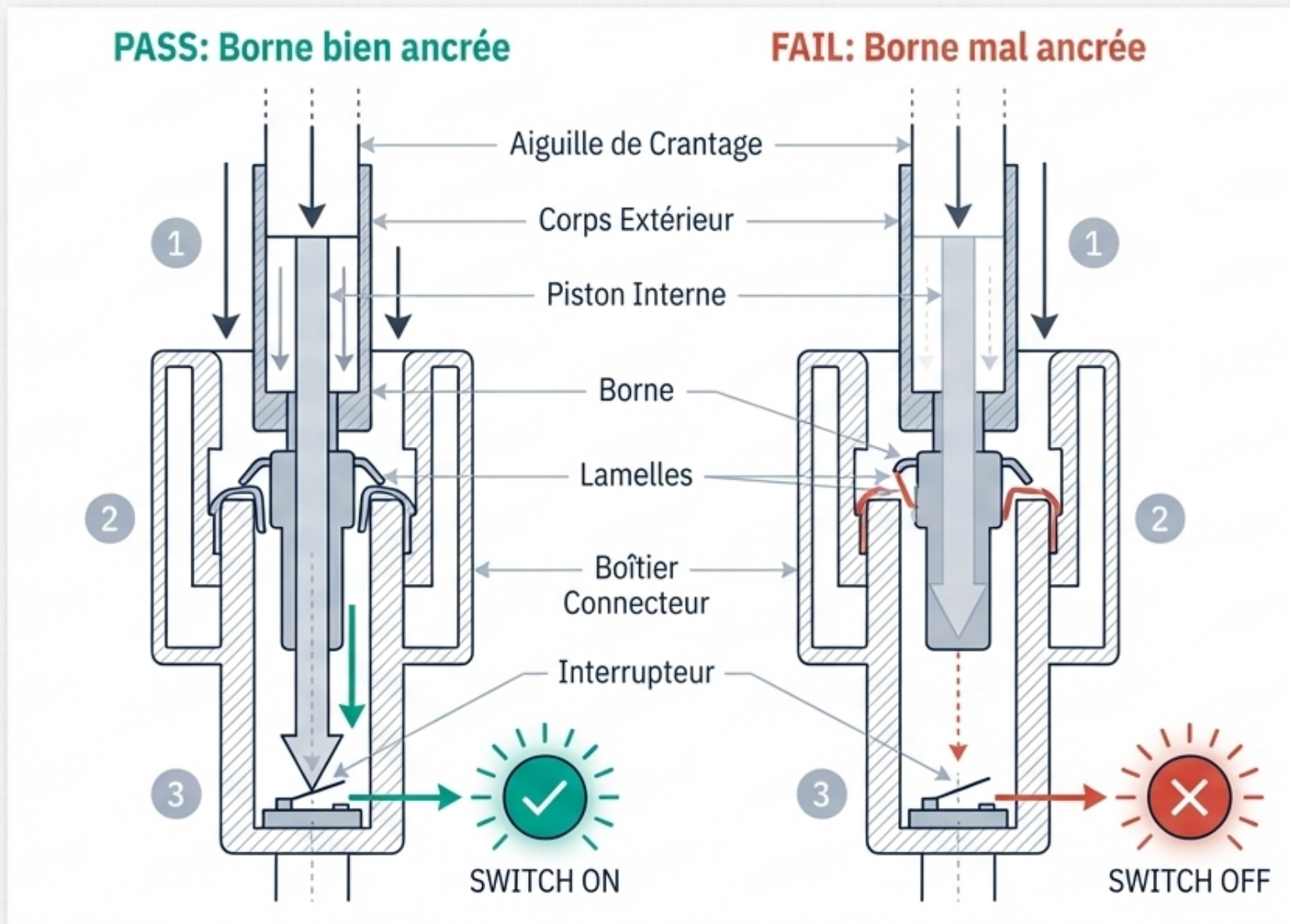


La Solution Technique : Aiguilles de Crantage Spéciales

Mécanisme : Si les lamelles sont correctement encrantées, la borne résiste à la poussée. Le piston continu de l'aiguille de crantage peut alors poursuivre sa course pour activer de manière fiable une pointe de détection située en dessous.

Options de personnalisation : Disponibles au choix avec une tête circulaire ou en forme de spatule pour s'adapter à la géométrie du contact.

PACTA
INDUSTRY



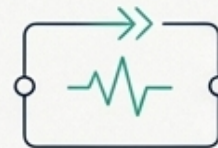
Un Système de Contrôle Intégré pour une Fiabilité Totale

Ces quatre tests ne sont pas des étapes isolées. Ils forment un système d'assurance-qualité robuste qui garantit l'intégrité de chaque connexion et la performance globale du faisceau.

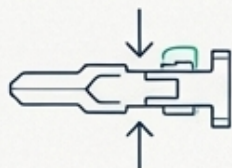
Présence
Chaque composant
est en place.



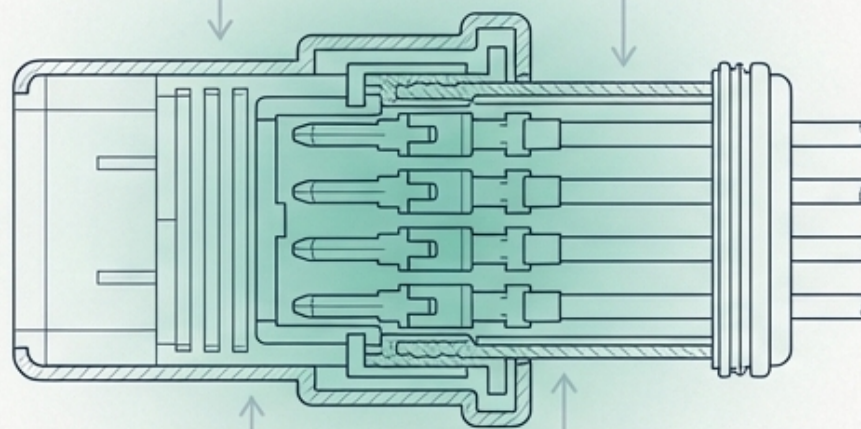
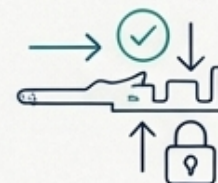
Continuité
Le chemin électrique
est parfait.



Position
Chaque contact est
bien assis.



Poussée
L'ancrage est sécurisé
pour la durée.



**PACTA
INDUSTRY**

L'Outil de la Précision

La fiabilité des tests dépend directement de la qualité des outils. Pour chaque défi, une solution précise existe. Cotelec vous propose un grand choix d'aiguilles de crantage et de pointes de test, adaptées à toutes les cotes de trames et tous les formats.

PACTA
INDUSTRY



Pointes de TEST

Dernière mise à jour : 17/02/2025

FEINMETALL Pointes de Test A Visser et Switch

< Préc

DÉMARRER CE COURS

Suivant >

 Plein écran

 Partager

TEST ELECTRONIQUE

GENERAL INFORMATION



FINEST HIGH TECHNOLOGY

Competence

FEINMETALL is your partner for the reliable contacting of electronic components. The wide range of applications for spring contact probes includes board tests with fine centers up to wire harness and connector tests or high-current applications with individual and intelligent solutions.

Innovative capacity

Since more than 60 years FEINMETALL represents a high level of innovation. Many patent-registered solutions have been mile-stones in the world of test engineering.

Broad competence in-house

The development and manufacturing of spring contact probes, special contact solutions and Semiconductor Test products in one company are a

Quality

Quality controls all process steps at FEINMETALL. From product development and construction up to manufacturing and delivery all operation steps are perfectly aligned.

FEINMETALL is certified according to DIN ISO 9001. Additionally a wide range of measures like e.g. risk analysis by FMEA during the whole product development process ensure a maximum of technical as well as delivery reliability.

Environment and health protection

FEINMETALL is committed to the goals of the up-to-date legislation regarding environment as well as health protection and conformance to all necessary measures. The current statements regarding the various European environment and health regulations

FM Choice

What is FM Choice?

FM Choice is our specially curated selection of the most reliable and frequently used probes in the market. Based on our expertise and experience, we have pre-selected the top-performing probes, so you don't have to choose from hundreds of options. With FM Choice, we make your decision easier by offering the most trusted solutions that meet your needs.

One of the greatest advantages of FM Choice is high availability and fast delivery, as we can often ship directly from our stock. This enables us to meet your demands whenever you need them. Plus, FM Choice offers competitive pricing, even for smaller quantities, making it an attractive solution for all kinds of projects.

Our portfolio includes over 700 Contact Probes for pitches between 6 and 324 mil, covering a wide range of applications and ensuring we meet most technical requirements quickly and efficiently.

Benefits at a glance



Most trusted solutions



Competitive prices



Fast delivery & high availability

Discover FM Choice products online

With our new Product Finder, we offer you a com-

Relatif

Les plus vus



FEINMETALL TEST ELECTRONIQUE ICT/FCT

380 Vues • 19 nov. 2024



FEINMETALL Série Progressive (Energy)

544 Vues • 17 févr. 2025



FEINMETALL Haute Fréquence

515 Vues • 19 nov. 2024



FEINMETALL Pointes de Test A Visser et Switch

489 Vues • 19 nov. 2024



FEINMETALL Pointe de test "E-MOBILITY" automobile

451 Vues • 19 nov. 2024



FEINMETALL FINE PITCH et INTERAFCE Solutions

453 Vues • 19 nov. 2024

Pour toutes vos questions sur le test de composants électroniques,
contactez les ingénieurs Cotelec

Nos coordonnées

📍 COTELEC FRANCE

1 Rue de Terre Neuve
Miniparc du Verger / BAT-H / RDC
91940 LES ULIS - France

☎ +33 (0)1 69 28 05 06

🖨 +33 (0)1 69 28 63 96

✉ sales@cotelec.fr

📍 COTELEC MBS- Maroc et Tunisie

Bureau 9, LOT 6 ZONE FRANCHE
d'exportation BOUKHALEF
90000 Tanger - MAROC

☎ +212 634-789830

✉ khalil.ayadi@cotelec-mbs.com

